

مشروع تخزين البضائع الذكية يعالج التحديات المتعلقة بإدارة التخزين بالجملة بشكل يدوي، والتي تشمل مخاطر الأمان، إدارة المخزون غير يقترح هذا المشروع نظام. السلامة، مخاطر السلامة، والكفاءة التشغيلية تخزين واسترجاع آلي يستخدم الحركة ثلاثية المحاور لإدارة وتخزين واسترجاع البضائع بكفاءة في بيئة المخازن.

الأهداف الرئيسية لهذا المشروع هي تعزيز الأمان، تبسيط وضع الطلبات، يتضمن تحسين إدارة المخزون، زيادة كفاءة التعامل، وضمان السلامة آلية، RFID النظام ميزات متنوعة مثل الوصول المحدود باستخدام تقنية للتعامل مع البضائع الكبيرة، وضع الطلبات بالصوت ولوحة XYZ ذراع المفاتيح، الكشف عن الحرائق، والإشعارات في الوقت الفعلي.

LCD شاشة، Arduino Mega 2560 تم دمج مكونات الأجهزة مثل يتضمن. لبناء هذا النظام ESP8266 حساسات اللهب، محركات سيرفو، و المشروع أيضاً مخططاً تفصيلياً، ووصفاً مفصلاً لتدفق عمل النظام، وخطط العمل المستقبلية مثل توسيع سعة التخزين، دمج الذكاء الاصطناعي لتقديم التوصيات، تنفيذ طريقة إعادة التوريد، واستخدام أجهزة استشعار الأشعة تحت الحمراء لتأكيد المنتجات.