في مشروعنا ، قمنا ببناء نظام يرتب البضائع داخل المستودع في مواقعها المحددة بناءً على رقمها أو لونها التسلسلي

يعمل هذا النظام بطريقة آلية لتنظيم المتجر ووضع المنتج في مكانه الخاص حتى يأتي المنتج التالي في حالة عدم تدخل المستخدم لتغيير موقع البضاعة أو إعادة ترتيب أو طلب إزالة منتج معين من مستودع باستخدام لوحة المفاتيح.

لقد استخدمنا منصة CNC مع القابض الذي يعمل إلى حد ما مثل اليد البشرية لالتقاط المنتجات ، بحيث يتحرك النظام في حركة ثلاثية الأبعاد ، المحور x ، المحور y والمحور z حول إطار رفوف. هناك مناطق محددة لكل لون أحمر وأخضر وأزرق. هناك أيضًا مناطق محددة لكل منتج يحتوي على رقم تسلسلي خاص به.

لقد استخدمنا لوحة Arduino Mega للتحكم الكامل في النظام ، إنه الجزء الأساسي لكل محرك ، وأجهزة استشعار ، وقابض.